

Superweichmacher für Beton und hochgradiger Wasserreduzierer

#### BESCHREIBUNG

TECHNOPLAST R® ist ein hochwirksamer Wasserreduzierer und Fließmittelzusatz für Beton. Es erhöht die Frühfestigkeit des Betons und passt die Abbindezeit an. Es enthält kein Chlorid oder andere Substanzen, die sich langfristig auf die Bewehrung und den Beton auswirken.

#### STANDARD

TECHNOPLAST R® entspricht ASTM C494 Typ G und EN 934-2. Tabelle: 11.1 und 11.2 Abbindungsverzögerndes/wasserreduzierendes/superplastifizierendes Zusatzmittel im hohen Bereich. TECH-NOPLAST R® trägt die CE-Kennzeichnung gemäß den technischen Anforderungen der Europäischen Norm EN 934-2.

#### ANWENDUNG

- TECHNOPLAST R® wird häufig für folgende Anwendungen eingesetzt:
- Bei denen eine hohe Festigkeit erforderlich ist, eine frühe Freigabe erwünscht ist und eine höhere Pumpfähigkeit bevorzugt wird, wie bei Spannbeton.
- Wichtig ist, dass der Abschnitt ohne Hohlräume und eine saubere Außenfläche verlegt wird.
- Der Bedarf an Prüfwasser kann durch die richtige Mischungsgestaltung um 20 % reduziert werden und – Überwachung, Minimierung des Entmischungsrisikos im Frischbeton. Durch Reduzierung des Prüfwassers erhöht sich die Druckfestigkeit um mindestens 40 % an einem Tag und um 15 % in 28 Tagen.
- Beim Einmischen in Fertigbeton wird eine perfekte Verarbeitbarkeit erreicht und eine Verringerung der Berücksichtigung des Vibrationsbedarfs bei der Verdichtung.

#### VORTEILE

- Bezüglich der verwendeten Dosierung kann der Bedarf an Anmachwasser um 12 % reduziert werden 25 % Durch die eingesetzte Dosierung werden die Setzverluste minimiert.
- Erhöht die Verarbeitbarkeitszeit ohne die Gefahr einer Entmischung.
- Der Bedarf an Messwasser kann reduziert werden, ohne die Verarbeitbarkeit zu beeinträchtigen. Respektieren zur Reduzierung des Anmachwassers, erhöht die Endfestigkeit.
- Erhöht beim Abbinden des Betons die Reaktionsgeschwindigkeit des Festigkeitsgewinns. Kompatibel mit anderen Additiven von Agel Chemicals.
- Reduziert das Wasser/Zement-Verhältnis, um eine homogene und kompakte Konsistenz zu erhalten-Kreta.

#### ANWENDUNGSMETHODE

Berücksichtigung der Zement- und Zuschlagstoffeigenschaften und der Dosierung sowie des erforderlichen Setzmaßes und der Festigkeitssteigerung. Die sinnvolle Dosierung liegt zwischen 0,6 und 1,5 Gewichtsprozent Zement. Die optimale Dosierung sollte durch Versuche vor Ort ermittelt werden.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Typ	Mischung aus Naftalinsulfonat und organischem Polymer.
Aussehen	Dunkelbraun gefärbte Flüssigkeit
Dichte (ca.)	1, 10, 03 kg/L
pH-Wert	6,50 – 8,00
Chloridgehalt	≤ 0,1 % (EN 480-10)
Na2O-Äquivalent	≤ 10 % (EN 480-12)

### VERPACKUNG

TECHNOPLAST R® wird in 20-kg-Eimern, 250-kg-Stahlfässern und 1100-kg-IBC-Tanks geliefert. und Masse.

### LAGERUNG

TECHNOPLAST R® ist in verschlossenen und unbeschädigten Gebinden 18 Monate haltbar. Die Lagerung hat an frostgeschützten Orten zu erfolgen.

### SICHERHEIT

TECHNOPLAST R® ist ein ungiftiges Material. Bei der Handhabung sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich. Für detaillierte Informationen steht ein Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung. In Bezug auf Design, Entwicklung, Produktion und Vertrieb seiner Produkte.

Die oben aufgeführten Angaben zu unseren Produkten und deren Einsatzmöglichkeiten sind nach bestem Wissen und Gewissen lediglich als Beratung zu verstehen. Die Angaben stellen keine Garantie oder Rechtsverbindlichkeit dar und müssen für jede einzelne Anwendung überprüft werden.