

BESCHREIBUNG

Technoplast N ist ein Weichmacherzusatzmittel auf der Basis von modifiziertem Ligninsulfonat, das vor allem bei der Herstellung von baustellenangeliertem, fließfähigem Beton für alle Umweltbedingungen und verschiedene Betonklassen verwendet wird.

DIE CHEMIE

Zusatzstoffe reagieren im Allgemeinen nur mit dem Bindemittel. Bei der Zugabe zum Beton wird das Zusatzmittel von den Partikeln des Bindemittels aufgenommen. Die Partikel des Bindemittels stoßen sich durch elektrostatische Kraft gegenseitig an. Somit wird die gewünschte Verarbeitbarkeit durch eine geringere Wassermenge erreicht. Proportional zur Verringerung der Wassermenge in der Mischung nimmt die mechanische Festigkeit zu.

Empfohlen für den Einsatz in:

- In Betonen mit kurzen oder langen Transportwegen, bei denen die Konsistenz auf der Baustelle erhöht werden soll.
- Wenn der Beton, der das Werk mit geringer Konsistenz verlässt, geliefert werden soll mit hoher Konstanz auf die Baustelle.
- Zur Verbesserung der Verarbeitungsgeschwindigkeit des Betons auf der Baustelle und zur Verkürzung der Arbeitszeit.

EIGENSCHAFTEN und VORTEILE

- Erhöht die Konsistenz des Betons auf der Baustelle um durchschnittlich 5–8 cm.
- Erhöht die Konsistenz von Beton durch Regulierung von Konsistenzverlusten während der Transportzeit.
- Verbessert die Verarbeitbarkeit und Qualität des Betons, ohne sein Wasser-Zement-Verhältnis zu verändern.
- Enthält kein Chlorid.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Technoplast N wird vor der Lieferung aus der skalierten Verpackung in einen Transportmischer gefüllt und mindestens 3 Minuten lang bei maximaler Geschwindigkeit gemischt. Diese Mischzeit reicht aus, um eine homogene Mischung zu erhalten.

- Beton wird mit einer Zielkonsistenz von 14 ± 1 cm aus der Anlage in den Transportmischer geladen. (Diese Zielkonsistenz kann im Winter etwas sinken).
- Der Bediener des Transportmischers nimmt das Technoplast N-Weichmacherzusatzmittelfass als vollständig gefüllt aus der Anlage.
- Es gibt zwei Linien auf der Trommel, die ein Drittel und zwei Drittel des Volumens anzeigen Trommel.
- Unter Berücksichtigung der in der Warteschlange wartenden Fahrzeuge beginnt der Bediener des Fahrnmischers, das Zusatzmittel Technoplast Nentsprechend der Betonmenge in den Behälter des Fahrzeugs zu gießen (gesamtes Fass f. für w7-e9i Dmr3it) e.l für 4-6 m³, ein Drittel für 2-3 m³) ca. Unmittelbar fünf Minuten vor dem Betonieren. Der Behälter wird drei Minuten lang mit maximaler Geschwindigkeit gedreht. Am Ende dieses Prozesses erhöht sich die Konsistenz des Betons um 6-8 cm und erreicht S4.
- Wenn die auf der Baustelle gewünschte oder auf die Baustelle gelieferte Betonkonsistenz S3 oder mehr beträgt, wird der Beton ohne Zugabe von Zusatzmitteln gegossen.



"We project the world..."

TECHNOPLAST N

TECHNISCHES DATENBLATT

Entspricht ASTM C494 Typ A/f und BS 5075

Struktur des Materials	Auf Basis von modifiziertem Ligninsulfonat
Aussehen	Braun
Spezifisches Gewicht @ 20°C	1,09 -1,10 kg/l
pH-Wert	6-7
Alkaligehalt (%)	≤ 10,00 (nach Masse)
Chloridgehalt (%)	≤ 0,10 (nach Masse)

DOSIERUNG

Es wird empfohlen, Technoplast Nin einer Menge von 0,9 bis 1,1 kg pro 100 kg Bindemittel (Zement-Mikro-Siliziumdioxid-Flugasche) zu verwenden.

VERPACKUNG

- 20-kg-Eimer
- 1100 kg IBC

HALTBARKEIT

18 Monate bei Lagerung gemäß den Anweisungen des Herstellers im ungeöffneten Behälter.

