

TECHNOHYPER N

Hochleistungs-Hyperplastifizierer für selbstverdichtenden Beton

BESCHREIBUNG

TECHNOHYPER N ist ein superplastifizierendes Betonzusatzmittel der neuen Generation auf Polycarboxylatbasis, das für die Bereiche Transportbeton und Fertigbeton entwickelt wurde, um Betone herzustellen, die eine hohe Frühfestigkeit, eine deutliche Reduzierung der Wassermenge und eine hervorragende Verarbeitbarkeit erfordern.

STANDARD

ASTM C-494 Typ F

EN 934-2, Typ 3.1-3.2

VERWENDET

- In der Fertigteil- und Fertigbetonproduktion,
- In höherwertigen und festeren Betonen.
- Bei der Herstellung von Beton mit dünnen und kompakten Bewehrungen für schwierige Bauteile taktieren,
- In Betonen zur Gewährleistung einer hohen Wasserreduktion und langen Verarbeitbarkeit,
- Wo es notwendig ist, früh zu formen oder die Formen schnell zu beladen,
- Bei der Herstellung von Spannbeton,
- In architektonischen Beton-, Ingenieur- und Kunstbauten.
- Bei der Herstellung von selbstverdichtendem Beton (SCC).

VORTEILE

- Reduziert das Anmachwasser von Beton erheblich.
- Verbessert die frühe Hochfestigkeit deutlich.
- Verhindern Sie, dass Beton schnell an Viskosität verliert.
- Sorgt für die Selbstverdichtung des Betons.
- Ermöglicht die Erzielung eines hohen Stückgewichts und einer hohen Festigkeit.
- Gewährleistet die Erzielung weniger poröser und weniger durchlässiger Betone mit einer guten Oberflächenbeschaffenheit Birne.
- Spart Energie durch Reduzierung der Aushärtungszeit und -temperatur bei der Herstellung von Vor-Besetzung.
- Beseitigt das Risiko einer Segregation.
- Reduziert die Karbonatisierungsrate von Beton und verbessert seine mechanischen Eigenschaften wie Schrumpfung und Kriechen.
- Erhöht die Frostbeständigkeit von Beton.
- Gewährleistet das Pumpen des Betons über große Entfernungen.
- Verursacht keine Lärmbelästigung, da keine Vibration erforderlich ist

DOSIERUNG

- 0,6 – 2,0 % Zement
- Die Verwendung mineralischer Zusatzstoffe wie Flugasche, Mikrosilika sowie die Menge und Körnung der im Beton verwendeten Mineralzuschlagstoffe können die Dosierung des Zusatzmittels beeinflussen.
- Die endgültige und korrekte Dosierungsrate muss nach Versuchen festgelegt werden.

VERWENDUNGSMETHODE

Technohyper N wird gebrauchsfertig geliefert. Geben Sie die Zusatzmittel separat zum Beton hinzu, mischen Sie sie vor der Zugabe nicht vor. Wenn andere Zusatzmittel im Beton vorhanden sind, sollten Probemischungen durchgeführt werden, um die Eignung zu beurteilen. Beide Zusatzmittel mit einem Teil des Anmachwassers nach Zugabe der zementären Komponente zugeben. Um eine maximale Leistung zu erzielen, können zuerst etwa 70 % des Weichmachers und dann das gesamte Technohyper N hinzugefügt werden. Anschließend wird der Rest des Weichmachers hinzugefügt und der Beton mindestens weitere 5 Minuten lang gemischt, um eine gute Verteilung zu gewährleisten.

KOMPATIBILITÄT

TechnoHyper N ist mit Folgendem kompatibel:

- Alle Portlandzemente und andere Zementarten gemäß ASTM-Standards.
- Luftporenbildende Zusatzstoffe.
- Silikatdämpfe.
- Flugasche.
- Polymer- und Stahlfasern.
- Nicht mit anderen Arten von Betonzusatzmitteln verwenden.

MECHANISCHE STÄRKEN

- Im Vergleich zu einem Beton ohne Zusatzmittel führt die Verwendung von TechnoHyper N in Beton zu einer Erhöhung der anfänglichen und endgültigen mechanischen Festigkeiten.

VERPACKUNG UND LAGERUNG

- TechnoHyper N ist in loser Schüttung, in 20-kg- und 220-kg-Fässern sowie in 1100-kg-IBC erhältlich.
- Bei Lagerung zwischen +5 °C und +25 °C in der Originalverpackung, geschützt vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung, beträgt die Haltbarkeit mehr als 18 Monate ab Herstellungsdatum.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Tragen Sie während des Gebrauchs Schutzhandschuhe und eine Brille.
Kontakt mit Augen und Haut vermeiden.